

NOVAS FRONTEIRAS

Mercúrio mantém programa de expansão, confirma inauguração de nova fábrica em Marabá em 2016 e abre subsidiária no Chile

Por **Wilson Bigarelli**

A Correias Mercúrio, maior fabricante de correias transportadoras do país, e a maior da América do Sul se consideradas as correias de cabo de aço, é 100% brasileira, acaba de completar 70 anos de atividades, e está investindo R\$ 100 milhões em nova planta, em Marabá (PA), com inauguração confirmada para 2016, que irá adicionar inicialmente 7 mil t/ano à capacidade de produção de 16 mil t da tradicional fábrica da empresa, em Jundiá, no interior de São Paulo.

“Muita gente diz que estamos loucos em confirmar o investimento, em um momento como este com tantas indefinições no país. Mas pelo menos a nossa estratégia está perfeitamente definida”, explica o CEO, Fausto Eduardo Bigi. E o objetivo é claro: expansão, consolidação da liderança no mercado nacional e ampliação da presença nos países vizinhos.

No plano interno, a nova fábrica irá atender, com inegáveis ganhos logísticos, as regiões Norte, Nordeste e Centro-Oeste. “Hoje, temos que percorrer um trecho de mais de dois mil quilômetros para levar uma correia até Carajás”, diz Leonardo Sales, diretor comercial. “Em Marabá, estaremos em posição privilegiada para atender não somente a mineração, mas vários segmentos de mercado”.

“Será uma planta completa, com moderno sistema de gestão e produção (Lean Manufacturing), da matéria-prima ao produto final”, explica Bigi. Com isso, diz ele, a fábrica paulista, que hoje opera no seu limite, poderá dedicar-se aos demais estados e clientes do Brasil, e ampliar a linha de produtos para esses mercados, incluindo o sul-americano. Tanto que já está sendo estruturado em Jundiá um Centro de Distribuição e Logística e um destino da produção certamente será o Chile, onde a Mercúrio acaba de inaugurar uma subsidiária própria, com equipe local, a Mercúrio Conveyor Belt.

A Correias Mercúrio chega ao mercado chileno e aposta na expansão de produção e mercados, diz Dalton Hubert Clermont, diretor técnico e industrial da empresa, porque está certa de contar com

uma linha de produtos atualizada tecnologicamente e customizada para várias aplicações, com atributos específicos, como resistência ao impacto, abrasão, ao óleo, altas temperaturas e chamas, por exemplo. “Esse é o nosso grande diferencial: foco em projeto, desenvolvimento e fabricação exclusivamente de correias. Correias com tecido de aramida, mais leves e resistentes ao impacto, um dos mais recentes desenvolvimentos dessa indústria, por exemplo, há três anos já fazem parte de nossa linha”



Fornecedora de correias para os principais fabricantes de sistemas transportadores com aplicação em diversos setores, como na mineração, siderurgia, indústria cimenteira e agricultura, é a Mercúrio, quando se trata de correias, quem atende o usuário final, com reposição e pós-venda – incluindo treinamento e manutenção, em seus três níveis: inspeção, intervenções preditivas e corretivas.

Ou seja, é a Correias Mercúrio, enquanto fabricante, a quem cabe o suporte a esse componente em particular do sistema transportador. Em todo o ciclo de vida útil da correia. A empresa, inclusive, acaba de lançar uma nova versão (disponível para download em seu site) do seu “Manual Técnico de Correias Transportadoras”, já referencial entre profissionais e estudantes. No trabalho de campo, a ênfase é o trabalho preventivo, com a disseminação de técnicas de escaneamento de cabos de aço, ultrassom e inspeção visual junto a equipes de empresas especializadas ou dos próprios clientes. ■



Fotos Divulgação