

Correa Transportadora de Aramida Mercurio



Una vez más Mercurio Conveyor Belt innova y presente la solución definitiva para las aplicaciones más exigentes, con reducción del consumo de energía: la **Correa de Aramida Mercurio**.

Compuesta por una única tela de aramida, más fuerte y más ligera que el acero, la **Correa de Aramida Mercurio** posee propiedades únicas de resistencia a la tensión y el peso, y , por tanto tiene más variedad de aplicacionesy alcanza una mayor gama de substitución de correas de cable de acero en algunas aplicaciones, porque posee bajo estiramiento.

Con características de alta resistencia y flexibilidad, la **Correa de Aramida Mercurio** es indicada para aplicaciones severas, demostrando excelente eficiencia contracortes y punzonamientos con alta absorción de impacto.

Muy económica, la **Correa de Aramida Mercurio** puede ser hasta 30% más liviana cuando comparada con otros tipos de correas, y permite un menor consumo energético cuando instalada en transportadores de tramos largos.

Industria	Aplicación [con recubrimientos* adecuados]	Beneficios
Minería	Indicada para transportes de materiales de media y larga distancia, que exijan elevada resistencia a la tensión. Aplicaciones severas que precisen absorber impactos.	Reducción de energía. Mejor eficiencia en operaciones críticas.
Siderurgia y Puentes	Correa de Alto Horno – donde la elevada temperatura desaconseja el uso de correas convencionales. Correas de larga distancia que exijan elevada resistencia a la tensión.	Incremento de vida útil de la correa. Reducción de energía.
Papel y Celulosa	Correa del Tronco – excelente resistencia a cortes y punzonamientos y absorción de impactos.	Incremento de vida útil de la correa.
Fertilizantes	Correa de Reacción – excelente resistencia a la reacción química.	Incremento de vida útil de la correa.
Cementeras, Calcinación y Pedreras	Excelente para la absorción de impactos y resistencia a cortes.	Incremento de vida útil de la correa.



* Datos sujetos a alteración sin aviso previo.

Para la adecuada especificación de la **Correa de Aramida Mercurio**, contamos con nuestro equipo altamente especializado de Ingeniería de Aplicación y Asistencia Técnica. ¡ Consútenos!

Solución Para Aplicaciones Extremas

Informaciones Técnicas

Tipo	DPP 630	DPP 800	DPP 1000	DPP 1250	DPP 1600	DPP 1800	DPP 2000	DPP 2500	DPP 3150
Peso de la Carcasa (kg/m²)	1,3 - 1,4	1,3 - 1,5	1,6 - 1,7	1,6 - 1,7	1,9 - 2,1	2,2 - 2,4	2,8 - 3,0	2,9 - 3,1	3,1 - 3,4
Espesor de la Carcasa (mm)	1,8 - 2,2	2,2 - 2,6	2,2 - 2,6	2,5 - 2,9	2,8 - 3,3	2,9 - 3,4	3,3 - 3,8	3,7 - 4,2	3,7 - 4,2
Mínima Resistencia a Cortes (N/mm)	630	800	1000	1250	1600	1800	2000	2500	3150
Ancho de la Correa (mm)	900 - 1800	900 - 1800	900 - 1800	900 - 1800	900 - 1800	900 - 1800	900 - 1800	900 - 1800	900 - 1800
Tensión Admisible Factor 10 (N/mm)	63	80	100	125	160	180	200	250	315
Tensión Admisible Factor 7 (N/mm)	90	115	145	180	230	260	285	360	450
Estiramiento de la Tensión Admisible Factor 7 o Factor 10 (%)	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1
Módulo Elástico Factor 10 (N/mm)	12600	16000	20000	25000	32000	36000	40000	50000	63000
Módulo Elástico Factor 7 (N/mm)	11250	14375	18125	22500	28750	32500	35625	45000	56250

*Disponible en los Recubrimientos: AB, EA, EAS, EAS Plus, X-EAS, AT, ATS, ATS Plus y AB de Reacción.

* Datos sujetos a alteración sin aviso previo.

El empalme de la **Correa de Aramida Mercurio** es realizado con el sistema de vulcanización en caliente con las técnicas de Finger (corte en forma de “dientes de sierra” DEDOS en la carcasa) u Overlap (superposición Escalones).

Empalme Tipo Finger

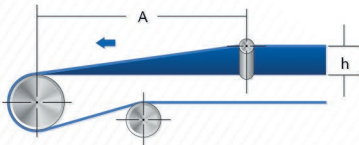
Tipo de Correa		DPP 630	DPP 800	DPP 1000	DPP 1250	DPP 1600	DPP 1800	DPP 2000	DPP 2500	DPP 3150
Diámetro de la Polea (mm)	> 80% - Mín.	400	500	500	600	600	700	800	900	1000
	80% - 80% - Mín.	350	400	400	500	500	600	650	750	850
	40% - 60% - Mín.	300	350	350	400	400	500	500	600	700
	0% - 40% - Mín.	250	300	300	350	350	400	450	500	600
Referencia: Tensión de la Correa										

Empalme Tipo Overlap

Tipo de Correa		DPP 630	DPP 800	DPP 1000	DPP 1250	DPP 1600	DPP 1800	DPP 2000	DPP 2500	DPP 3150
Diámetro de la Polea (mm)	> 80% - Mín.	600	800	800	900	900	1000	1000	1100	1150
	80% - 80% - Mín.	500	650	650	750	750	850	850	950	1000
	40% - 60% - Mín.	450	500	500	600	600	700	700	800	850
	0% - 40% - Mín.	400	450	450	500	500	600	600	700	700
Referencia: Tensión de la Correa										

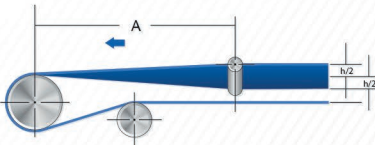
Distancia de Transición

Transición es el cambio de planos de la correa, es decir, su paso del plano al acamado y viceversa, que puede causar desequilibrio de tensiones entre los bordes y el centro, por lo que debe estar adecuadamente dimensionada. Puede ocurrir de dos formas:



Ángulo de Inclinación de los Rodillos Laterales (α°)	Mínima Distancia de Transición (A)
20°	2,6 x L
35°	3,1 x L
45°	3,9 x L

L - Ancho de la Correa



Ángulo de Inclinación de los Rodillos Laterales (α°)	Mínima Distancia de Transición (A)
20°	2,4 x L
35°	2,8 x L
45°	3,7 x L

L - Ancho de la Correa