

Correa Transportadora Tela EP Mercurio



Carcasa compuesta por hilos de poliéster en la urdimbre y nylon en la trama, la **Correa de Tela EP Mercurio** presenta menor elongación entre las correas textiles convencionales, excelente acanalamiento y soporte de la carga, buena resistencia al impacto y rasgadura.

La **Correa de Tela EP Mercurio** posee alta adhesión entre las telas, excelente resistencia a tensiones, flexiones y empalme mecánico, y es la correa con la más amplia aplicación en la Minería, Siderurgia, Papel y Celulosa, Cementeras, Canteras y otros segmentos de la industria en general.

Es especialmente eficiente para transportadores de media y larga distancia y altas velocidades de operación.

Industria	Aplicación
Cementeras, y agregados en general	En el transporte de materiales diversos y con elevada granulometría.
Fertilizantes	Presente en todas las etapas del proceso, excepto en la Correa de Reacción.
Minería	Indicada para el transporte de materiales en media y larga distancia con excelente costo x beneficio.
Madera, Papel y Celulosa	Presente en todas las etapas del proceso, excepto en la correa de preparación y transporte de madera.
Siderurgia	Utilizada para el transporte de material con elevadas temperaturas.



Para una adecuada especificación de la **Correa de Tela EP Mercúrio**, contamos con nuestro equipo altamente especializado de Ingeniería de Aplicación y Asistencia Técnica.

**Tradición y Calidad en
Correas Transportadoras
Textiles**

*Datos sujetos a alteración sin aviso previo.

Correa Transportadora Tela EP Mercurio



Informaciones Técnicas | Unidades Métricas

ANCHO MÍNIMO Y MÁXIMO DE LA BANDA

Carcasa Mercurio DIN 22102	Tensión de trabajo [N/mm]	Peso de la Carcasa [kg/m ²] +/- 2,5%	Espesor de la Carcasa [mm] +/- 1	Ancho mínimo de la banda			0 - 800 kg/m ³			801 - 1600 kg/m ³			1601 - 2400 kg/m ³			Over 2400 kg/m ³			
				20 deg	35 deg	45 deg	20 deg	35 deg	45 deg	20 deg	35 deg	45 deg	20 deg	35 deg	45 deg	20 deg	35 deg	45 deg	
Milímetros																			
EP 250/2	25	2,2	1,9	250	300	450	1.000	900	800	800	800	800	800	600	500	800	600	-	
EP 315/2	31,5	3,3	2,9	350	400	500	1.200	1.000	1.000	1.000	900	800	1.000	900	800	900	800	800	
EP 400/2	40	3,6	3,3	400	450	600	1.400	1.200	1.200	1.000	900	900	1.000	900	800	900	800	800	
EP 400/3	40	3,3	2,9	350	500	500	1.200	1.000	900	1.000	1.000	800	900	800	600	900	800	600	
EP 500/3	50	4,6	4,1	500	500	600	1.400	1.600	1.600	1.400	1.400	1.200	1.200	1.200	1.000	1.200	1.200	1.000	
EP 630/2	63	4,9	4,4	500	600	800	1.600	1.600	1.200	1.600	1.400	1.200	1.600	1.400	1.000	1.400	1.200	1.000	
EP 630/3	63	5,0	5,7	500	600	800	1.800	1.600	1.600	1.800	1.400	1.200	1.400	1.200	1.000	1.400	1.200	1.000	
EP 630/4	63	6,1	5,4	500	600	800	1.800	1.800	1.600	1.800	1.600	1.600	1.800	1.600	1.400	1.600	1.400	1.400	
EP 800/4	80	6,7	6,2	800	800	900	2.200	1.800	1.800	1.800	1.600	1.600	1.800	1.600	1.600	1.600	1.400	1.400	
EP 1000/3	100	5,9	5,5	800	800	900	2.200	1.800	1.600	1.800	1.600	1.600	1.800	1.600	1.400	1.600	1.400	1.200	
EP 1000/5	100	8,4	8,8	800	900	1.000	2.200	2.200	2.200	2.200	1.800	1.800	1.800	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	
EP 1250/3	125	7,4	7,1	800	800	900	2.200	2.200	2.200	2.200	1.800	1.800	1.800	1.600	1.600	1.600	1.600	1.400	
EP 1250/4	125	7,8	7,2	900	900	1.000	2.200	2.200	2.200	2.200	1.800	1.800	2.200	1.800	1.600	1.800	1.600	1.600	
EP 1250/6	125	10,0	10,3	900	1.000	1.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	1.800	1.800	1.800	1.600	1.600	
EP 1600/4	160	9,8	9,4	900	900	1.000	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	1.800	2.200	1.800	1.800	
EP 1600/5	160	9,9	9,1	1.000	1.000	1.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	1.800	2.200	1.800	1.600	
EP 2000/4	200	10,8	9,9	900	1.000	1.000	2.200	2.400	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	1.800	1.800
EP 2000/5	200	12,3	11,7	1.000	1.000	1.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
EP 2500/4	250	14,4	14,6	900	1.000	1.000	2.200	2.400	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	1.800	1.800
EP 2500/5	250	13,5	12,3	1.000	1.200	1.200	2.400	2.400	2.400	2.200	2.400	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	1.800
EP 2500/6	250	14,7	14,1	1.200	1.200	1.400	2.200	2.400	2.200	2.200	2.400	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
EP 3150/5	315	18,1	17,3	1.000	1.200	1.200	2.400	2.400	2.400	2.200	2.400	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	1.800
EP 3150/6	315	16,2	14,7	1.200	1.200	1.400	2.400	2.400	2.400	2.200	2.400	2.400	2.400	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
EP 3500/6	350	21,7	22,0	1.200	1.200	1.400	2.400	2.400	2.400	2.200	2.400	2.400	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200

DIÁMETRO MÍNIMO DE LAS POLEAS

Carcasa	EP 250/2	EP 315/2 EP 400/2	EP 400/3	EP 500/3 EP 630/2	EP 630/3	EP 630/4 EP 800/4	EP 1000/3	EP 1000/5 EP 1250/3	EP 1250/4	EP 1250/6	EP 1600/4	EP 1600/5	EP 2000/4	EP 2000/5	EP 2500/4	EP 2500/5	EP 2500/6 EP 3150/5	EP 3150/6	EP 3500/6
Tensión de trabajo	Milímetros																		
≤ 40%	250	300	300	350	350	400	400	450	450	500	500	500	600	600	800	800	900	900	1.000
> 40% ≤ 80%	250	350	350	400	400	450	450	500	500	600	600	600	800	800	900	900	1.000	1.000	1.200
> 80% ≤ 80%	300	400	400	450	450	500	500	600	600	800	800	800	900	900	1.000	1.000	1.200	1.200	1.400
> 80%	350	450	450	500	500	600	600	800	800	900	900	900	1.000	1.000	1.200	1.200	1.400	1.400	1.400

Disponible con cubiertas:

Línea de abrasión, Mercurip / AC y ACP / AT / OAN / TG y TGS / EAR

Informaciones Técnicas | Unidades Imperiales

ANCHO MÍNIMO Y MÁXIMO DE LA BANDA

Carcasa Mercurio DIN 22102	Tensión de trabajo PIW	Peso de la Carcasa [Lb/ft²] +/- 2,5%	Espesor de la Carcasa [In] +/- 1	Ancho mínimo de la banda			0 - 50 lb/ft³			51 - 100 lb/ft³			101 - 150 lb/ft³			Over 150 lb/ft³		
				20 deg	35 deg	45 deg	20 deg	35 deg	45 deg	20 deg	35 deg	45 deg	20 deg	35 deg	45 deg	20 deg	35 deg	45 deg
Pulgadas																		
EP 250/2	143	0.5	0.08	10	12	18	42	36	30	30	30	30	30	24	18	30	24	-
EP 315/2	180	0.7	0.12	14	16	18	48	42	42	42	36	30	42	36	30	36	30	30
EP 400/2	229	0.8	0.13	16	18	24	54	48	48	42	36	36	42	36	30	36	30	30
EP 400/3	229	0.7	0.12	14	18	18	48	42	36	42	42	30	36	30	24	36	30	24
EP 500/3	286	1.0	0.17	18	18	24	54	60	60	54	54	48	48	48	42	48	48	42
EP 630/2	360	1.1	0.18	18	24	30	60	60	48	60	54	48	60	54	42	54	48	42
EP 630/3	360	1.1	0.23	18	24	30	72	60	60	72	54	48	54	48	42	54	48	42
EP 630/4	360	1.3	0.22	18	24	30	72	72	60	72	60	60	72	60	54	60	54	54
EP 800/4	457	1.4	0.25	30	30	36	86	72	72	72	60	60	72	60	60	60	54	54
EP 1000/3	571	1.3	0.22	30	30	36	86	72	60	72	60	60	72	60	54	60	54	48
EP 1000/5	571	1.8	0.35	30	36	42	86	86	86	86	72	72	72	60	60	60	60	60
EP 1250/3	714	1.6	0.28	30	30	36	86	86	86	86	72	72	72	60	60	60	60	54
EP 1250/4	714	1.6	0.29	36	36	42	86	86	86	86	72	72	86	72	60	72	60	60
EP 1250/6	714	2.1	0.41	36	42	48	86	86	86	86	86	86	86	72	72	72	60	60
EP 1600/4	914	2.1	0.38	36	36	42	86	86	86	86	86	86	86	86	72	86	72	72
EP 1600/5	914	2.1	0.36	42	42	48	86	86	86	86	86	86	86	86	72	86	72	60
EP 2000/4	1,142	2.3	0.39	36	42	42	86	96	86	86	86	86	86	86	86	86	72	72
EP 2000/5	1,142	2.6	0.47	42	42	48	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86
EP 2500/4	1,428	3.0	0.58	36	42	42	86	96	86	86	86	86	86	86	86	86	72	72
EP 2500/5	1,428	2.8	0.49	42	48	48	96	96	96	86	96	86	86	86	86	86	86	72
EP 2500/6	1,428	3.1	0.56	48	48	54	86	96	86	86	96	86	86	86	86	86	86	86
EP 3150/5	1,799	3.8	0.69	42	48	48	96	96	96	86	96	86	86	86	86	86	86	72
EP 3150/6	1,799	3.4	0.58	48	48	54	96	96	96	86	96	96	96	86	86	86	86	86
EP 3500/6	1,999	4.5	0.87	48	48	54	96	96	96	86	96	96	86	86	86	86	86	86

DIÁMETRO MÍNIMO DE LAS POLEAS

Carcasa	EP 250/2	EP 315/2 EP 400/2	EP 400/3	EP 500/3 EP 630/2	EP 630/3	EP 630/4 EP 800/4	EP 1000/3	EP 1000/5 EP 1250/3	EP 1250/4	EP 1250/6	EP 1600/4	EP 1600/5	EP 2000/4	EP 2000/5	EP 2500/4	EP 2500/5	EP 2500/6	EP 3150/5	EP 3150/6	EP 3500/6
Tensión de trabajo	Pulgadas																			
≤ 40%	10	12	12	14	14	16	16	18	18	18	18	18	24	24	30	30	36	36	42	
> 40% ≤ 60%	10	14	14	16	16	18	18	18	18	24	24	24	30	30	36	36	42	42	48	
> 60% ≤ 80%	12	16	16	18	18	18	18	24	24	30	30	30	36	36	42	42	48	48	54	
> 80%	14	18	18	18	18	24	24	30	30	36	36	36	42	42	48	48	54	54	54	

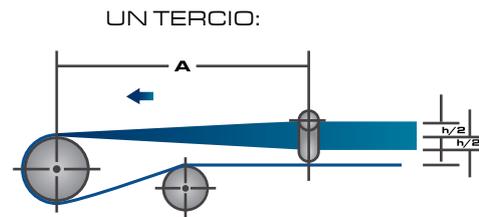
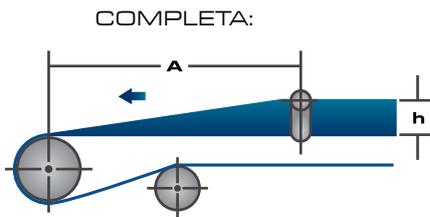
Disponible con cubiertas:

Línea de abrasión, Mercurip / AC y ACP / AT / OAN / TG y TGS / EAR

Mínima distancia de transición recomendada

La zona de transición es el punto en el transportador donde la correa cambia de plano. Definida como la distancia desde la última estación de rodillos de carga hacia la línea central de la polea terminal. La distancia de transición demasiado corta y geometrías inadecuadas pueden causar daños irreparables en la correa.

Hay dos configuraciones, completa y un tercio.



Ángulo de Inclinación de los Rodillos Laterales [ar]	% de la Tensión de Trabajo	Distancia de Transición Mínima [A]
20°	> 90	1.8 x W
	60 hasta 90	1.6 x W
	< 60	1.2 x W
35°	> 90	3.2 x W
	60 hasta 90	2.4 x W
	< 60	1.8 x W
45°	> 90	4.0 x W
	60 hasta 90	3.2 x W
	< 60	2.4 x W

W - Ancho de la Correa

Ángulo de Inclinación de los Rodillos Laterales [ar]	% de la Tensión de Trabajo	Distancia de Transición Mínima [A]
20°	> 90	0.9 x W
	60 hasta 90	0.8 x W
	< 60	0.6 x W
35°	> 90	1.6 x W
	60 hasta 90	1.3 x W
	< 60	1.0 x W
45°	> 90	2.0 x W
	60 hasta 90	1.6 x W
	< 60	1.3 x W

W - Ancho de la Correa