

Correa Transportadora Tela PP Mercurio



Carcasa compuesta por hilos de nylon en la urdimbre y en la trama, la **Correa de Tela PP Mercurio** presenta mayor resistencia a altas temperaturas y grand flexibilidad, proporcionando excelente acanalamiento y notable resistencia al impacto y rasgadura.

La **Correa de Tela PP Mercurio** es utilizada en situaciones en las que se necesita una alta capacidad de absorción de impactos. Posee alta adhesión entre las telas, excelente resistencia a tensiones, flexiones y empalme mecánico.

Conozca algunas de sus aplicaciones en diferentes Industrias:

Industria	Aplicación
Cementeras y agregados en general	Excelente actuación en la absorción de impactos.
Fertilizantes	Correa Transportadora de Reacción - incorporada en la construcción de la correa que posee excelente resistencia
Minería	Indicada para correas cortas que necesitan de excelente absorción de impactos.
Madera, Papel y Celulosa	Preparación y transporte de madera - excelente resistencia a impactos y en situaciones extremas se puede añadir dispositivos de seguridad extras en las cubiertas.
Siderurgia	Correa Transportadora del Alto Horno - Para temperaturas elevadas (> 150° C) no es recomendable el uso de correas con carcasas convencionales.



Figura meramente ilustrativa

Para la adecuada especificación de la **Correa de Tela PP Mercurio**, contamos con nuestro equipo altamente especializado de Ingeniería de Aplicación y Asistencia Técnica.

**Tradición y Calidad en
Correas Transportadoras
Textiles**

Informaciones Técnicas | Unidades Métricas

ANCHO MÍNIMO Y MÁXIMO DE LA BANDA

Carcasa Mercurio DIN 22102	Tensión de trabajo [N/mm]	Peso de la Carcasa [kg/m ²] +/- 2,5%	Espesor de la Carcasa [mm] +/- 1	Ancho mínimo de la banda			0 - 800kg/m ³			801 - 1600kg/m ³			1601 - 2400kg/m ³			Over 2400kg/m ³		
				20 deg	35 deg	45 deg	20 deg	35 deg	45 deg	20 deg	35 deg	45 deg	20 deg	35 deg	45 deg	20 deg	35 deg	45 deg
Milímetros																		
PP 630/2	52	3,2	3,0	450	450	600	1.400	1.200	1.000	1.200	1.000	900	1.000	900	800	900	800	600
PP 900/3	75	4,8	4,5	600	600	800	1.800	1.800	1.600	1.800	1.600	1.400	1.600	1.400	1.200	1.400	1.200	1.000
PP 1250/3	104	6,0	5,9	800	800	900	2.200	1.800	1.800	2.000	1.800	1.600	1.800	1.600	1.400	1.600	1.400	1.200
PP 1250/4	104	6,5	6,0	800	800	900	2.200	2.000	1.800	2.000	1.800	1.600	1.800	1.600	1.400	1.600	1.400	1.200
PP 1800/4	150	8,0	7,8	900	900	1.000	2.200	2.200	2.000	2.200	2.000	1.800	2.000	1.800	1.600	1.800	1.600	1.400
PP 2100/5	175	10,0	9,8	1.000	1.000	1.200	2.200	2.200	2.000	2.200	2.200	2.000	2.200	2.000	1.800	2.000	1.800	1.800
PP 2500/6	208	12,0	11,7	1.200	1.200	1.400	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.000	2.200	2.000	2.000

DIÁMETRO MÍNIMO DE LAS POLEAS

Carcasa	PP 630/2	PP 900/3	PP 1250/3	PP 1250/4	PP 1800/4	PP 2100/5	PP 2500/6
Tensión de trabajo	Milímetros						
≤ 40%	300	350	400	400	450	500	600
> 40% ≤ 60%	350	400	450	450	500	600	800
> 60% ≤ 80%	400	450	500	500	600	800	900
> 80%	450	500	600	600	800	900	1.000

Informaciones Técnicas | Unidades Imperiales

ANCHO MÍNIMO Y MÁXIMO DE LA BANDA

Carcasa Mercurio DIN 22102	Tensión de trabajo PIW	Peso de la Carcasa [Lb/ft²] +/- 2.5%	Espesor de la Carcasa [in] +/- 1	Ancho mínimo de la banda			0 - 50 lb/ft³			51 - 100 lb/ft³			101 - 150 lb/ft³			Over 150 lb/ft³		
				20 deg	35 deg	45 deg	20 deg	35 deg	45 deg	20 deg	35 deg	45 deg	20 deg	35 deg	45 deg	20 deg	35 deg	45 deg
Pulgadas																		
PP 630/2	297	0.7	0.12	18	18	24	54	48	42	48	42	36	42	36	30	36	30	24
PP 900/3	429	1.0	0.18	24	24	30	72	72	60	72	60	54	60	54	48	54	48	42
PP 1250/3	594	1.3	0.24	30	30	36	86	72	72	84	72	60	72	60	54	60	54	48
PP 1250/4	594	1.4	0.24	30	30	36	86	84	72	84	72	60	72	60	54	60	54	48
PP 1800/4	857	1.7	0.31	36	36	42	86	86	84	86	84	72	84	72	60	72	60	54
PP 2100/5	1,000	2.1	0.39	42	42	48	86	86	84	86	86	84	86	84	72	84	72	72
PP 2500/6	1,188	2.5	0.47	48	48	54	86	86	86	86	86	86	86	86	84	86	84	84

*Datos sujetos a alteración sin aviso previo.

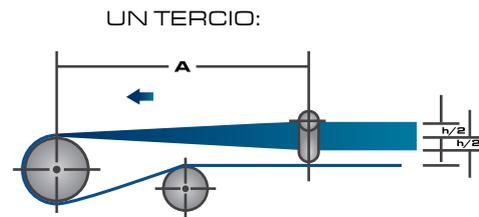
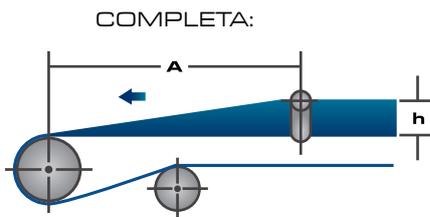
DIÁMETRO MÍNIMO DE LAS POLEAS

Carcasa	PP 630/2	PP 900/3	PP 1250/3	PP 1250/4	PP 1800/4	PP 2100/5	PP 2500/6
Tensión de trabajo	Pulgadas						
< 40%	12	14	16	16	18	20	24
> 40% < 60%	14	16	18	18	20	24	30
> 60% < 80%	16	18	20	20	24	30	36
> 80%	18	20	24	24	30	36	42

Mínima distancia de transición recomendada

La zona de transición es el punto en el transportador donde la correa cambia de plano. Definida como la distancia desde la última estación de rodillos de carga hacia la línea central de la polea terminal. La distancia de transición demasiado corta y geometrías inadecuadas pueden causar daños irreparables en la correa.

Hay dos configuraciones, completa y un tercio.



Ángulo de Inclinación de los Rodillos Laterales [ar]	% de la Tensión de Trabajo	Distancia de Transición Mínima [A]
20°	> 90	1.8 x W
	60 hasta 90	1.6 x W
	< 60	1.2 x W
35°	> 90	3.2 x W
	60 hasta 90	2.4 x W
	< 60	1.8 x W
45°	> 90	4.0 x W
	60 hasta 90	3.2 x W
	< 60	2.4 x W

W - Ancho de la Correa

Ángulo de Inclinación de los Rodillos Laterales [ar]	% de la Tensión de Trabajo	Distancia de Transición Mínima [A]
20°	> 90	0.9 x W
	60 hasta 90	0.8 x W
	< 60	0.6 x W
35°	> 90	1.6 x W
	60 hasta 90	1.3 x W
	< 60	1.0 x W
45°	> 90	2.0 x W
	60 hasta 90	1.6 x W
	< 60	1.3 x W

W - Ancho de la Correa