

FLAME ROCK

Correa Transportadora con Protección Contra la Propagación de Llamas y Alta Resistencia a la Abrasión



Mayor seguridad operacional

Flame Rock fue desarrollada para cumplir con estrictas exigencias de seguridad operacional, garantizando un desempeño confiable incluso en condiciones críticas.

Resultado de un trabajo de Investigación y Desarrollo de Mercurio, ante la creciente demanda del mercado, posee propiedades de contención de la propagación de llamas, sin dejar de lado una excelente resistencia a la abrasión, contribuyendo de forma decisiva a la seguridad operacional y al máximo desempeño de las correas transportadoras.

Máximo Desempeño

Resistencia a la Abrasión

Uno de los principales desafíos de las correas autoextinguibles es conciliar el desempeño en seguridad contra incendios con una elevada resistencia a la abrasión.

Flame Rock supera esta limitación al combinar propiedades de seguridad contra la propagación de llamas con un excelente desempeño operacional. Presenta una pérdida por abrasión de solo **70 mm³**, resultado que la posiciona por encima de las coberturas estándar y de la mayoría de los compuestos autoextinguibles disponibles en el mercado.

Este desempeño refuerza su capacidad de operar en ambientes industriales exigentes, reduciendo el desgaste, el mantenimiento y las paradas no programadas.



Una de las aplicaciones de la Flame Rock en mina subterránea.

Comparación – Pérdida por Abrasión (ISO 4649)

PRODUCTO	Pérdida por abrasión
Cubierta de mercado estándar	120 mm ³
Competidores autoextinguibles	90 mm ³
Flame Rock	70 mm³

Propiedad Autoextinguible

- Cumplimiento de la norma **DIN EN ISO 340**

Aplicaciones Recomendadas

Flame Rock está indicada para operaciones donde la seguridad contra incendios es un requisito crítico, tales como:

- Minas subterráneas;
- Transporte de materiales con riesgo de autocombustión;
- Operaciones con generación de partículas y riesgos de explosión;
- Ambientes donde las aseguradoras exigen correas autoextinguibles;
- Terminales portuarias;
- Almacenes.

Versatilidad Constructiva

El compuesto Flame Rock puede aplicarse en diferentes configuraciones de correas transportadoras:

- Correas textiles;
- Correas con cables de acero (ST);
- Proyectos especiales a medida, conforme a las necesidades del cliente.

Nuestro equipo de especialistas está listo para ayudar a su operación a alcanzar mayor productividad y desempeño.

Visite nuestro sitio web www.mercurioconveyorbelt.com y descubra todas las soluciones que brindamos.